

# MDT 489

# POTAIN®

**Grande capacité.  
Coûts d'exploitation réduits.**

Charge maxi : 20 t et 25 t  
Flèche maxi : 80 m  
Système de commande CCS

Disponible avec le nouveau treuil de levage 110 HPL™ et le 150 HPL™, avec une vitesse de levage maximum de 195 m/min

Longueur de flèche de 30 à 80 m avec un découpage tous les 5 mètres

Conception toplless

Deux types de chariots (1C/2C ou SM/DM) équipés d'un système de tension automatique du câble de distribution et d'un recalibrage automatique

Cabine Ultra View ergonomique avec poste de commande CCS

Nouveau mât monobloc KMT 849A

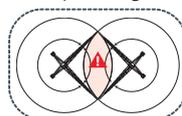
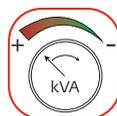
Disponible sur une croix de 6 m et 8 m

Potain Plus

Power Control

Top Site

Top Tracing 3



> Pour plus d'informations, contactez votre revendeur le plus proche. Pour trouver votre revendeur, rendez-vous sur [www.manitowoc.com](http://www.manitowoc.com)



## ADAPTÉE A TOUS LES MARCHÉS

Conçue pour les projets industriels et les travaux d'infrastructure



Composants  
préfabriqués



Zones  
urbaines



Stations  
de métro



Chantiers  
navals



Ponts



Secteur  
minier

### Coûts d'exploitation réduits pour une grue de grande capacité

- Un processus d'assemblage et de démontage optimal pour une grue de cette catégorie, permet de réduire les coûts tout en bénéficiant des avantages d'une grue de forte capacité
- Le temps d'assemblage, le transport et l'accès au site sont les meilleurs du segment des grues de 450 m/t; le concept topless permet d'accélérer le montage

### Transport optimisé et assemblage rapide et facile

- Le transport de la partie tournante ne nécessite que 9 conteneurs (4 à 5 conteneurs de moins que les grues de taille similaire) et un temps de montage beaucoup plus court
- Les éléments de flèche intègrent des supports pour en faciliter le colisage et le transport



- Installation deux fois plus rapide que pour une grue de taille similaire. Avec une flèche de 80 m et un mât de 50 m, temps de montage maximum nécessaire de 2 jours
- Les éléments de flèche peuvent être assemblés au sol ou dans les airs selon la place disponible sur le chantier et diverses configurations de montage sont possibles. L'élément le plus lourd à monter n'est que de 11.3 t (orientation)
- L'assemblage de la MDT 489 nécessite peu d'espace par rapport aux autres grues de sa catégorie ; la cabine pivotante ainsi que la conception de la contre flèche facilite l'assemblage; différents scénarios d'élingage permettent aussi d'optimiser la taille de la grue mobile ainsi que l'espace disponible au sol
- Conception de la flèche : le MDT 489 a été conçue avec pour but d'offrir un montage rapide et sûr mais aussi d'en assurer la maintenance avec des accès dédiés à tous les composants clés

### Performance

- Capacité maxi de 20 t et 25 t, flèche de 80 m
- Puissance/vitesse : chariots offrant 2 brins pour des levages avec des vitesses élevées et 4 brins pour le levage de charges lourdes
- Dans la cabine du grutier grâce au système de tension automatique du câble à bouton-poussoir pour le câble de distribution, le grutier peut retendre le câble de manière autonome - ne nécessite plus de tension manuelle
- La MDT 489 peut être montée sur une croix de 6 m (ZX 6830) ou pour des performances supérieures sur des croix de 8 m (ZY 800 et ZY 854)
- Un nouveau mât KMT 849A (monobloc non renforcé) a également été ajouté pour offrir des coûts de compositions de pylône plus optimisés



### Technologies

- Treuils de levage disponibles : **NOUVEAU** 110 HPL™, 150 HPL™
- Les dernières technologies Potain contribuent à offrir des performances exceptionnelles
- Système de contrôle CCS : courbe de charges avec fonction Potain Plus/profils de conduite personnalisés/cabine ergonomique Ultra View/compatible avec CraneSTAR Diag/mise en service facile et rapide grâce au CCS

