

最大起重量: 8t/4绳, 4t/2绳

最大工作半径: 50米

最大端部吊重: 2t

最大起升速度: 100米/分钟



2倍率/4倍率的  
转换

5种臂架长度配置, 从30米到50  
米长, 每5米一个加长节

简化的装配

新的VVH液压变  
幅技术

太空舱驾驶室  
能安装在塔机  
的左侧或右侧

使用标准的1.6米或2米  
的L标节

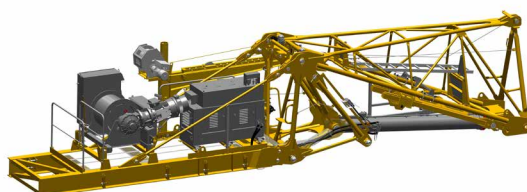
内爬或用于外附着

最小的非工作状态回  
转半径

较短的7米平衡臂

RVF Optima+回  
转技术

LVF起升技术



仅一个整体包装运输 : 平衡臂和起重臂根部节  
仅用一个整体包装运输。  
变幅液压站和变幅油缸在工厂内已预连接好,  
不需在工地进行装配

## 新的革命性的平头概念



## 波坦设计中心团队专业设计的最优塔机性能

- 新! VVH: 变幅液压系统
- 臂架变幅由独特的新液压油缸实现
- 功率消耗低于传统的变幅机构: 需要比竞争对手更小的发电机以降低运营成本
- VVF系统使塔臂变幅完整过程在2分钟内完成

## 动臂塔机最快的安装

- MCH120比现有的任何一个动臂塔机的安装都更快、更容易
- 液压系统出厂前已连接好使安装更快捷更容易
- 配有创新的液压系统, 无需变幅钢丝绳的安装
- 起升机构、维护用吊臂和臂架风板也都是在出厂前已预装好
- 唯一的风板配置出厂前已预装好, 无需在工地因臂架长度改变而调整



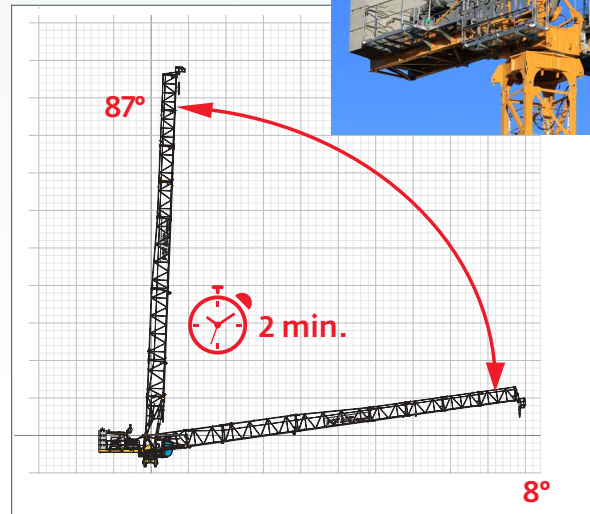
## 适用于绝大部分建筑工地

- 臂架能提升到近乎垂直的87度
- 很短的7米长平衡臂带有固定简单的平衡重安装
- 非工作状态下超小的风标幅度13.5米, 适用于拥挤的工地
- 驾驶室能安装在或左侧或右侧, 允许塔机更靠近于建筑

## 最优化的运输安排

- 仅需四个集装箱或四辆卡车即可完成起重机回转上部分的装运: 最长起重臂+起重臂根部节+平衡臂
- 紧凑的平衡臂和起重臂根部节尺寸也最大成度地提高了运输能力并降低了成本

## 新! VVH 变幅系统



- LVF: 变频的起升机构有两种选择  
> 40 LVF 20 / 60 LVF 20

	起升机构性能	
	40 LVF 20	60 LVF 20
吊2T时最快	81米/分钟	100米/分钟
容绳量	456米	533米

- RVF Optima 回转机构回转速度可达0.8圈/分钟

## 最好的投资回报

- 用于拥挤城市工地最适合的动臂塔机
- 安装和拆卸节省时间
- 优化的运输使物流更方便更经济
- 标准的1.6米和2米L标节系统使塔机管理更优化

