

75 PS, High Performance Lifting[™]

Hubwerk in 4 verschiedenen Ausführungen verfügbar

75 HPL[™] 25: Höchstlast 10 t

75 HPL[™] 30: Höchstlast 12 t

75 HPL[™] 35: Höchstlast 14 t

75 HPL[™] 40: Höchstlast 16 t

Abgestimmt auf GME-Krane mit oder ohne CCS

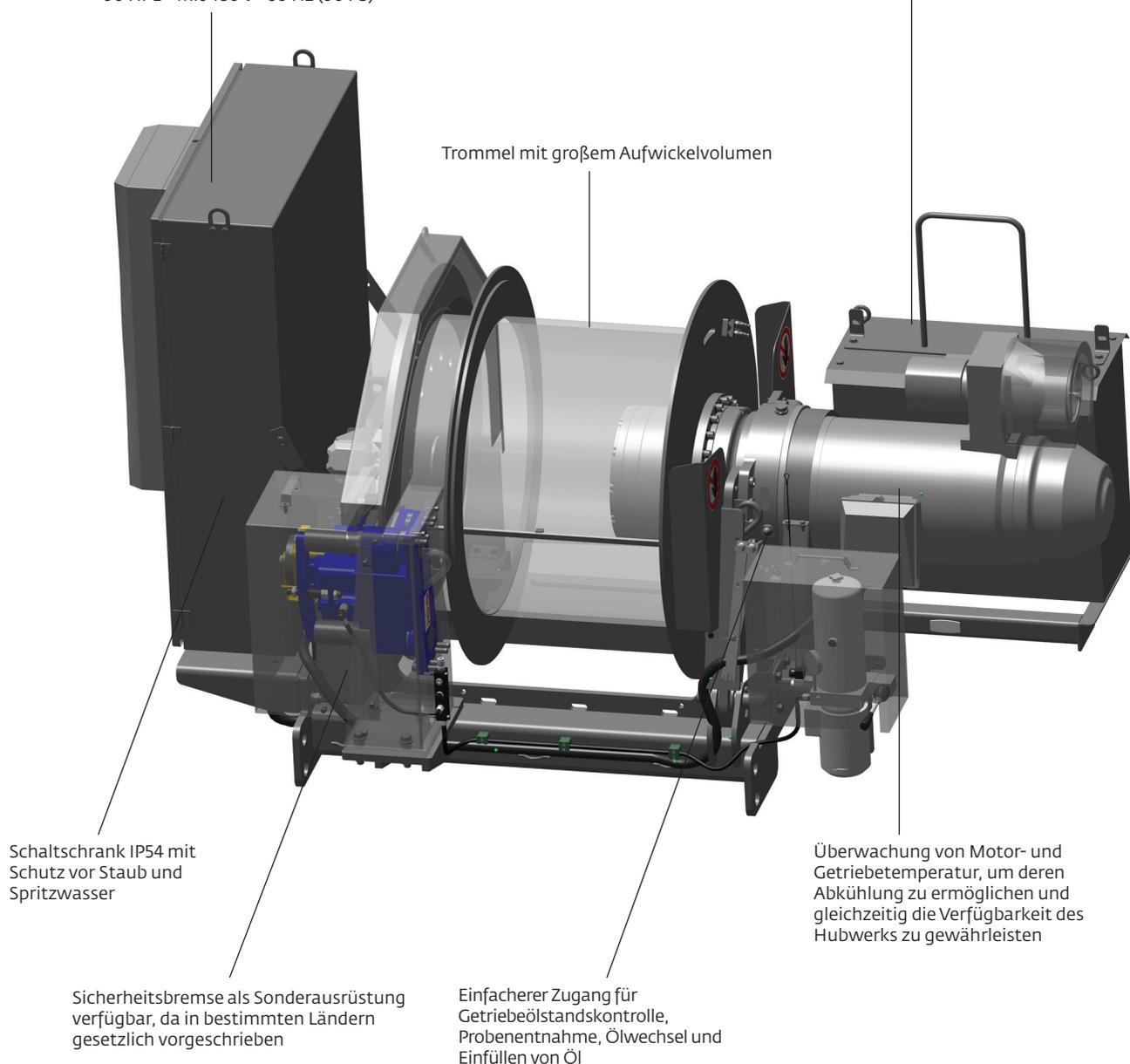
Automatische Erkennung des Stromversorgungsnetzes

Optimierte Hubwerksleistung:

- 75 HPL[™] mit 400 V - 50 Hz (75 PS)
- 90 HPL[™] mit 480 V - 60 Hz (90 PS)

Verbesserte Standardisierung von Bauteilen
der 4 Ausführungen des 75 HPL[™]

Einfachere Verwaltung der Ersatzteilbestände



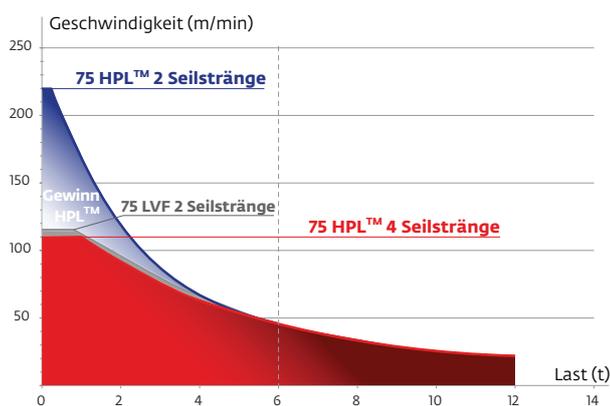


Höhere Produktivität

- Höhere Hubgeschwindigkeiten für schnelle Handhabung von Lasten und verkürzte Hubzyklen

Hubwerk	Höchstlast	Max. Geschwindigkeit	Trommelkapazität
75 HPL™ 25	10 t	215 m/min	956 m oder 834 m (je nach Modell)
75 HPL™ 30	12 t	220 m/min	845 m oder 742 m (je nach Modell)
75 HPL™ 35	14 t	198,5 m/min	754 m
75 HPL™ 40	16 t	167 m/min	539 m

- Größerer Drehzahlbereich für die Arbeit mit 4 Seilsträngen bei hoher Produktivität



- Erhöhung der Zwischengeschwindigkeiten um 20 % bei einem Netz mit 480 V - 60 Hz. Optimierte Leistung mit automatischer Anpassung an die Stromversorgung: 55 kW bei 400 V - 50 Hz für 66 kW bei 480 V - 60 Hz
- Die für den Kranbetrieb erforderliche elektrische Versorgungsleistung ist mit der mit gleichwertigen 75 LVF-Hubwerken erreichten Leistung vergleichbar
- Funktion „Power Control“ erhältlich, die eine Verringerung der maximalen Hubwerksleistung ermöglicht, um den Kran auch bei einer unterdimensionierten Stromversorgung einsetzen zu können

Optimale Bedienung

- Sanfte und präzise Bedienung dank neuer Steuerung der Betriebsbremse
- Gute Beherrschung der Hubbewegung dank des verbesserten Reaktionsvermögens des Hubwerks während der Bremsverzögerung
- System für die Überwachung der Kohärenz zwischen der Steuerung und der Istdrehzahl

Neuer Schaltschrank

- Schaltschrank IP54 mit zwei Türen
- Verstärkter Korrosionsschutz und Edelstahlzubehör
- Lüfter mit Filter für einen leichten Luftüberdruck, um den Eintritt von Partikeln zu verhindern
- Klimaanlage als Sonderausrüstung verfügbar

Neue Architektur des Hubwerks

- Leicht zugängliche Bauteile
- Größere Plattformen und sicherer Zugang bei Kranbetrieb
- Neue Seilführung des Hubseils bei MDT-Kranen für eine verlängerte Lebensdauer (Abrollen von der Unterseite der Trommel)
- Niedriger Vibrationspegel für höheren Komfort des Kranführers
- Geringer Schallpegel für niedrige Geräuschbelastung der Umgebung (maximaler Schallleistungspegel von 92 dB(A))

Geringerer Wartungsaufwand

- Überwachung der Motor- und Getriebetemperatur für eine höhere Lebensdauer Temperaturanzeige auf dem CCS-Display in der Kabine
- Optimierte Motorkühlung durch automatische Belüftung, die über 80° C aktiviert wird
- Möglichkeit, den Lufteinlass der Motorbelüftung mit einem Filter nachzurüsten, um den Eintritt von Staub zu begrenzen
- Ölstand durch Schauglas am Getriebe einfach kontrollierbar
- Geringerer Verschleiß der Betriebsbremse dank neuer Arbeitsweise

